



10
**PREMIO
DUPONT**
SEGURIDAD Y SALUD DEL TRABAJADOR

EMPRESA:
PARKER



AUTOR:
KARINA OLIVEIRA DE ALMEIDA

CATEGORÍA:
CORTE Y ABRASIÓN

**“ Parker Hannifin confirma que Kevlar®
es la mejor tecnología para proteger
las manos ”**

- El proyecto de seguridad del trabajo detectó la necesidad de mejorar la protección de los trabajadores contra altas temperaturas
- Al cambiar los guantes de malla por Kevlar®, la empresa llegó a la ‘unión perfecta’ entre seguridad, comodidad, destreza y economía
- El éxito llevó la iniciativa hacia otros sectores de la unidad.

Imagínese exponer sus manos de forma constante a una temperatura entre 215° C y 240° C sin una protección adecuada y con el riesgo de quemaduras y otros accidentes. Al notar esa situación en la producción de piezas para diversos sellados, la unidad de Parker Hannifin en São Paulo empezó un proyecto de seguridad del trabajo, con el objetivo de ampliar la protección de sus colaboradores. Con ventas anuales de US\$ 14,3 mil millones en el año fiscal de 2018, Parker Hannifin es una empresa estadounidense con sede en Cleveland, líder global en tecnologías de movimiento y control, que actúa en 50 países y tiene aproximadamente 57 mil colaboradores. En Brasil, se instaló en los años 70 en São Paulo, y actúa principalmente en el sector de sellados industriales. Como parte de su política para proteger al usuario, que prioriza atender a la necesidad versus atender a la legislación, Parker Hannifin buscó un EPI que ofreciera la tecnología adecuada, una vez que la mayoría de los guantes probados no atendieron al ‘triángulo’ protección, temperatura y destreza. Con la iniciativa, Parker no quería solamente suministrar el EPI más adecuado al riesgo, protegiendo las manos de los trabajadores, sino también proporcionar comodidad y mejorar el flujo de trabajo y producción. La empresa hizo una comparación entre el proceso que utilizaba (guantes de malla) y la tecnología Kevlar®, de DuPont. La metodología de las pruebas fue minuciosa, involucrando medición de tiempo que el colaborador soportaba el contacto continuo (exposición al calor y “tiempo de agarre” en la pieza, en alta temperatura). La conclusión fue que los guantes de malla no eran apropiados para la protección del colaborador. Los guantes de DuPont fueron considerados 100% apropiados: con un 46% de Kevlar®/acero, un 50% de hilo sintético y un 4% de elastodieno, garantizan la protección de las manos contra agentes abrasivos, escoriantes y perforantes, además de situaciones que exijan resistencia a temperaturas elevadas. Entre las ventajas de Kevlar® están más protección y más tiempo resistente a alta temperatura (incluyendo el punto de compresión, en el que las manos tienen más contacto con el calor), destreza, ergonomía (sin limitar los movimientos –se puede usar solamente un par de guantes, en vez de dos pares sobrepuestos) y economía (relación costo beneficio hasta cinco veces mejor que el EPI anterior.) Para Parker, el éxito del proyecto fue tan grande que la empresa decidió ampliar el uso de los guantes de Kevlar® hacia otros sectores, como laboratorio, mezcla y compresión.