

10 PREMIO DUPONT

SEGURIDAD Y SALUD DEL TRABAJADOR



EMPRESA:

QUINTANA WELL PRO

AUTOR:

GERARDO TAPIA GARZÓN

CATEGORÍA:

INTERNACIONAL (ARGENTINA)

“ Nomex® Comfort aumenta la seguridad de los profesionales de Quintana Wellpro en las operaciones de explotación de petróleos ”

- Nomex® Comfort, fabricado por DuPont, absorbe mucho menos humedad que fibras como el algodón y la viscosa
- La empresa eligió el material para ampliar la seguridad en operaciones de perforación, workover y extracción de petróleo
- Quintana Wellpro posee una flota de 11 equipos de perforación y 13 de servicio a pozos
- Las estadísticas revelan el aumento de accidentes por explosiones e incendios en plataformas de explotación de petróleo y gas.

Las actividades relacionadas a la industria de la explotación de petróleo y gas exponen a los profesionales a diferentes tipos de riesgos. Aunque los equipos utilizados en plataformas offshore han evolucionado a nivel tecnológico, las estadísticas indican un aumento de accidentes a raíz de explosiones e incendios. Una de las alternativas para proteger la integridad física de estos trabajadores es la utilización de indumentaria producida con material a prueba de fuego. Esta fue la decisión tomada por la empresa argentina Quintana Wellpro, especializada en proveer equipos y servicios de alta calidad en perforaciones, workover (operaciones de restauración, estimulación y limpieza de incrustaciones en pozos) y extracción de petróleo. La empresa identificó la necesidad de incorporar más tecnología para ampliar la seguridad de sus colaboradores al prevenir riesgos de arco eléctrico en operaciones de perforación con equipos eléctricos, así como en actividades de pulling, que suponen un conjunto de maniobras de superficie a bordo de plataformas de producción. Luego de analizar dos opciones de materiales distintos en el mercado, la empresa optó por indumentaria con Nomex® Comfort, fabricada por DuPont, por presentar la mejor relación costo-beneficio. La fibra absorbe mucho menos humedad en comparación con materiales celulósicos como el algodón y la viscosa. Por este motivo, la indumentaria confeccionada con Nomex® Comfort es más cómoda, porque seca mucho más rápidamente luego de su uso. El producto también ofrece propiedades antibacterianas. Fundada en el año 2006, Quintana Wellpro opera en Argentina y Chile, y está presente en Colombia, Perú y Bolivia. La empresa cuenta con una flota de 11 equipos de perforación y 13 de servicio a pozos. Todos los equipos de perforación cuentan con planchada hidráulica, top drive y “iron roughneck”, siendo que 80% de ellos tienen potencia igual o mayor a 1000 HP. Además, la empresa tiene un amplio inventario de seguridad en Argentina, incluyendo partes críticas como generadores, bombas etc.